**УПРАВЛІННЯ ОСВІТИ І НАУКИ БОРИСПІЛЬСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ**

**КУЧАКІВСЬКИЙ ЗАКЛАД ДОШКІЛЬНОЇ ОСВІТИ «ЖУРАВЛИК»**

**БОРИСПІЛЬСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ КИЇВСЬКОЇ ОБЛАСТІ**

**Код ЄДПОУ23575944**

**Н А К А З**

02.01.2024 № 8-о

|  |
| --- |
| **Про порядок організації харчування дітей**  **в Кучаківському ЗДО «Журавлик»** |

Відповідно до постанов Кабінету Міністрів України від 24 березня 2021 року № 305 «Про затвердження норм та Порядку організації харчування у закладах освіти та дитячих закладах оздоровлення та відпочинку», від 18 серпня 2021 року № 871 «Про внесення змін до постанови Кабінету Міністрів України від 24 березня 2021 року № 305», наказу Міністерства освіти і науки України від 21.11.2002 № 667 «Про затвердження Порядку встановлення плати для батьків за перебування дітей у державних і комунальних дошкільних та інтернатних навчальних закладах», рішення виконавчого комітету Бориспільської міської ради від 16.10.2023 № 810 «Про внесення змін до рішення виконавчого комітету міської ради від 15 травня 2023 року № 291 «Про встановлення вартості харчування дітей у закладах дошкільної освіти Бориспільської міської територіальної громади» та наказу управління освіти і науки Бориспільської міської ради Київської області № 814 від 16.10.2023 року

НАКАЗУЮ:

1.Забезпечення необхідних умов для безперебійної роботи харчоблоку закладу дошкільної освіти у 2023/2024 навчальному році залишаю за собою.

2.Неухильно дотримуватись нормативно-правових документів та вимог санітарного законодавства щодо організації харчування у закладі дошкільної освіти, вимог до організації харчування затверджених постановою Головного державного санітарного лікаря України від 25.08.2021 № 8 «Про затвердження протиепідемічних заходів у закладах дошкільної освіти».

3. Організувати з 01 січня 2024 року харчування у закладі таким чином:

* 1. Безкоштовне харчування для:
* дітей-сиріт;
* дітей, позбавлених батьківського піклування;
* дітей із особливими освітніми потребами, які виховуються в інклюзивних групах;
* дітей-інвалідів;
* дітей із сімей, які отримують допомогу відповідно до Закону України «Про державну соціальну допомогу малозабезпеченим сім’ям»;
* дітей з числа внутрішньо переміщених осіб;
* дітей, які мають статус дитини, яка постраждала внаслідок воєнних дій і збройних конфліктів;
* дітей з числа осіб, визначених у статті 10 та 10¹ Закону України «Про статус ветеранів війни, гарантії їх соціального захисту»;
* дітей із сімей, які опинилися у складних життєвих обставинах;
* дітей учасників бойових дій;
* дітей військовослужбовців, які беруть участь у заходах, необхідних для забезпечення оборони України, захисту безпеки населення та інтересів держави у зв’язку з військовою агресією Російської Федерації проти України;
* дітей військовослужбовців, які потрапили у полон або зникли безвісти;

4. Харчування інших дітей за кошти батьків, з розрахунку:

* у ясельній групі – 41,80 грн;
* у садовій групі – 53,50 грн;

що становить 60 відсотків від вартості харчування на день.

1. Харчування вихованців із сімей у яких троє і більше дітей з розрахунку 50 відсотків розміру плати для батьків.
2. Забезпечити особистий контроль за своєчасним надходженням батьківської плати за харчування дітей у ЗДО, що вноситься щомісяця, не пізніше 10 числа поточного місяця.
   1. Забезпечити неухильне дотримання нормативно-правових документів та вимог санітарного законодавства щодо організації харчування у закладі дошкільної освіти.
   2. Здійснювати постійний контроль за організацією харчування, у тому числі за умовами і строками зберігання продуктів харчування та їх реалізації, технологією приготування страв, тощо.
   3. Проводити щоденний бракераж готової та сирої продукції. У разі її відсутності в ЗДО, ці обов’язки виконують інші члени бракеражної комісії.
   4. Тримати на постійному контролі питання ведення документації з організації харчування в ЗДО.
3. Бракеражній комісії ЗДО з харчування:
   1. Постійно проводити оцінку якості завезених продуктів харчування (запах, смак, колір, консистенція тощо).
   2. Систематично перевіряти наявність всіх супроводжуючих документів із зазначенням походження, якості продукту, відповідність вимогам державних стандартів.
   3. У разі виявлення неякісної продукції скласти відповідні акти у трьох примірниках (зокрема з великим відсотком відходів), Неякісну продукцію разом із примірником акту повернути постачальнику.
   4. Затвердити циклограму контролю за харчуванням у ЗДО на 2023-2024 н.р.
4. Помічникам вихователів отримувати готові страви тільки після дозволу сестри медичної сестри щодо можливості реалізації кожної страви окремо, про що свідчить її підпис у журналі бракеражу готової продукції.
5. Розроблення циклограми контролю за організацією харчування у закладі дошкільної освіти залишаю за собою.
6. Двічі на рік розглядати та аналізувати стан організації харчування вихованців на педагогічній раді, нараді при директору, батьківських зборах, загальних зборах (конференціях) колективу закладу.
7. Контроль за виконанням даного наказу залишаю за собою.

Директор ЗДО «Журавлик» Катерина ДЖЕНЖЕБІР

З наказом ознайомлені:

Андріїшен Н. В. Кузьменко С.В. Пасько Н.А.

Белендій В. П. Кривосілова Т.В. Дегтяр Л.Ю.

Булах Н. В. Олексієнко Т.Ю. Волинець В.Г. Мишко В. М. Волошен О. В. Саражинська Л.В. Пащенко І.В. Ковальчук В.О. Батюк Н.П.

Терех О.М. Гарматюк Т.І.